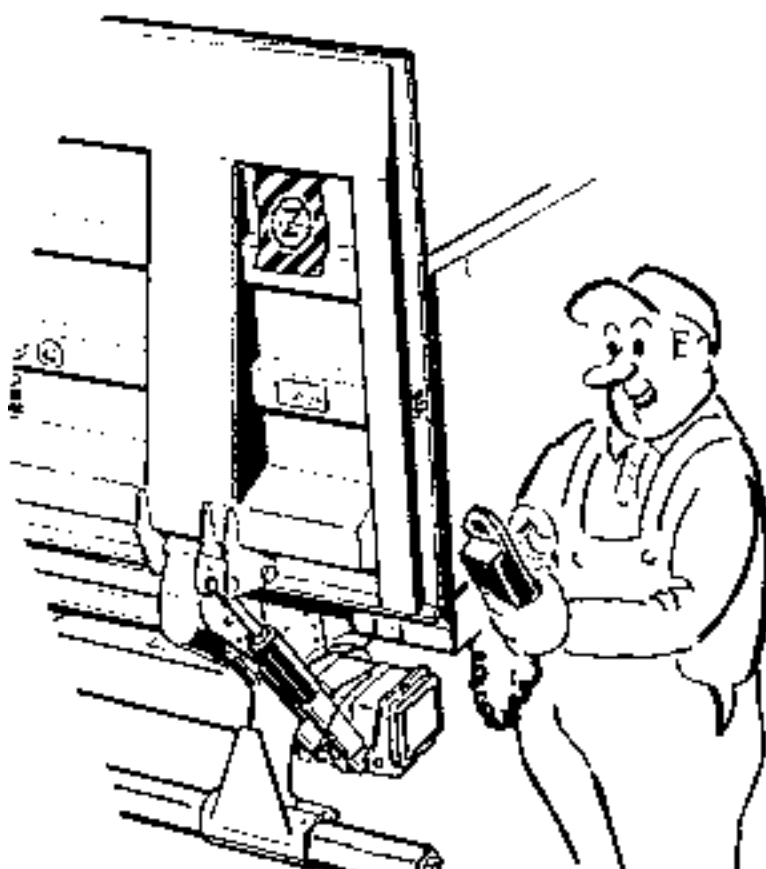


Serviceinstruktion

Bakgavellyft Smörjning



Innehåll

Smörjning

<u>Allmän information</u>	<u>1-2</u>
<u>ZHD/ZHDL 1500/2000</u>	<u>3</u>
<u>ZHD 2500</u>	<u>3-4</u>
<u>ZHDN 2000/2500</u>	<u>5</u>
<u>Z/ZL 150/200/250</u>	<u>6</u>
<u>Z/ZL/ZN 1500/2000/2500, ZDK 250</u>	<u>7</u>
<u>Z/ZL/ZN/ZU/ZLU/ZNU - 45/75</u>	<u>8</u>
<u>Z 100</u>	<u>9</u>
<u>Z 10/15/20 - 130/150</u>	<u>10</u>
<u>Z 10-135</u>	<u>11</u>
<u>ZAHD/ZAHD 150/200</u>	<u>12</u>
<u>ZHZ 500/600 / ZHD 3000</u>	<u>13</u>
<u>ZKZ 1500</u>	<u>14</u>
<u>Z3N/Z3NU 75</u>	<u>15</u>
<u>ZR 10/15 - 135</u>	<u>16</u>
<u>ZR 15/20 - 140/157</u>	<u>17</u>
<u>SZL/SZN 1500/2000</u>	<u>18</u>
<u>ZD/ZS/ZT 15/20/25</u>	<u>19</u>
<u>SZFT/SZFTN/SZFTS 200-160</u>	<u>20</u>
<u>ZS-MK2 1500-2500</u>	<u>21</u>
<u>ZT-MK2 1500-2500</u>	<u>22</u>
<u>Åkssystem</u>	<u>23</u>

Allmän information

Smörjning

Innan ni börjar, läs igenom hela instruktionen noga.

Vilket fett kan jag använda?

För att garantier ska gälla så ska Zepros originalfett användas. Det finns att hitta i C-Service under Service, artikelnummer 33793TL eller 33794TL. Önskas större kvantitet, ta kontakt med Zepro Parts:
zepparts@hiab.com

Om det upptäcks vid en reklamation att ett annat fett använts, ska det mot begäran kunna påvisas att fettet är minst motsvarande Zepros originalfett. Fettet skall uppfylla ASTM D-4950, SAE J310 och NLGI (grad 2) GC-LB specifikationen samt vara EP-klassat (extreme pressure). Grafitfett får inte användas.

Hur ofta bör jag smörja?

Beroende på lyftmodell, lagringar och axlar så skiljer sig smörjintervallerna åt mellan olika lyftmodeller. Se tabell nedan för Zepros rekommendationer.

Minsta antal smörjningar/år	1 skift	2 skift	3 skift
Z/ZL/ZN 1500/2000/2500 ZDK 250	4	4	4
ZS/ZT MK2 1500-2500	4	4	4
ZHDN 2000/2500	4	4	4
ZHD 1500/2000/2500	4	4	4
ZHD 3000	4*	4*	4*
SZF	8*	16*	24*
ZKZ	8*	16*	24*
ZHZ (helt smörjningsfri)	*	*	*
Övriga modeller	4	8	12

* Innehåller lager som är smörjningsfria. Se monteringsanvisning för information.

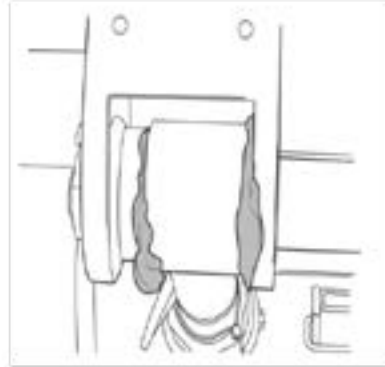
Generellt gäller att:

Fler smörjintervaller kan krävas om man kör i aggressiv miljö eller tvättar lyften ofta. Kontakta Zepro för rådgivning.

Vad bör man tänka på?

Före smörjning skall lyften rengöras, särskilt smörjställena och smörjnipplarna skall vara väl rengjorda.

Smörjningen skall utföras så att en krage med fett är synlig på båda sidor om lagringarna för att skydda mot inträngning av vatten, salt, sand och smuts. (Se bild till höger.)



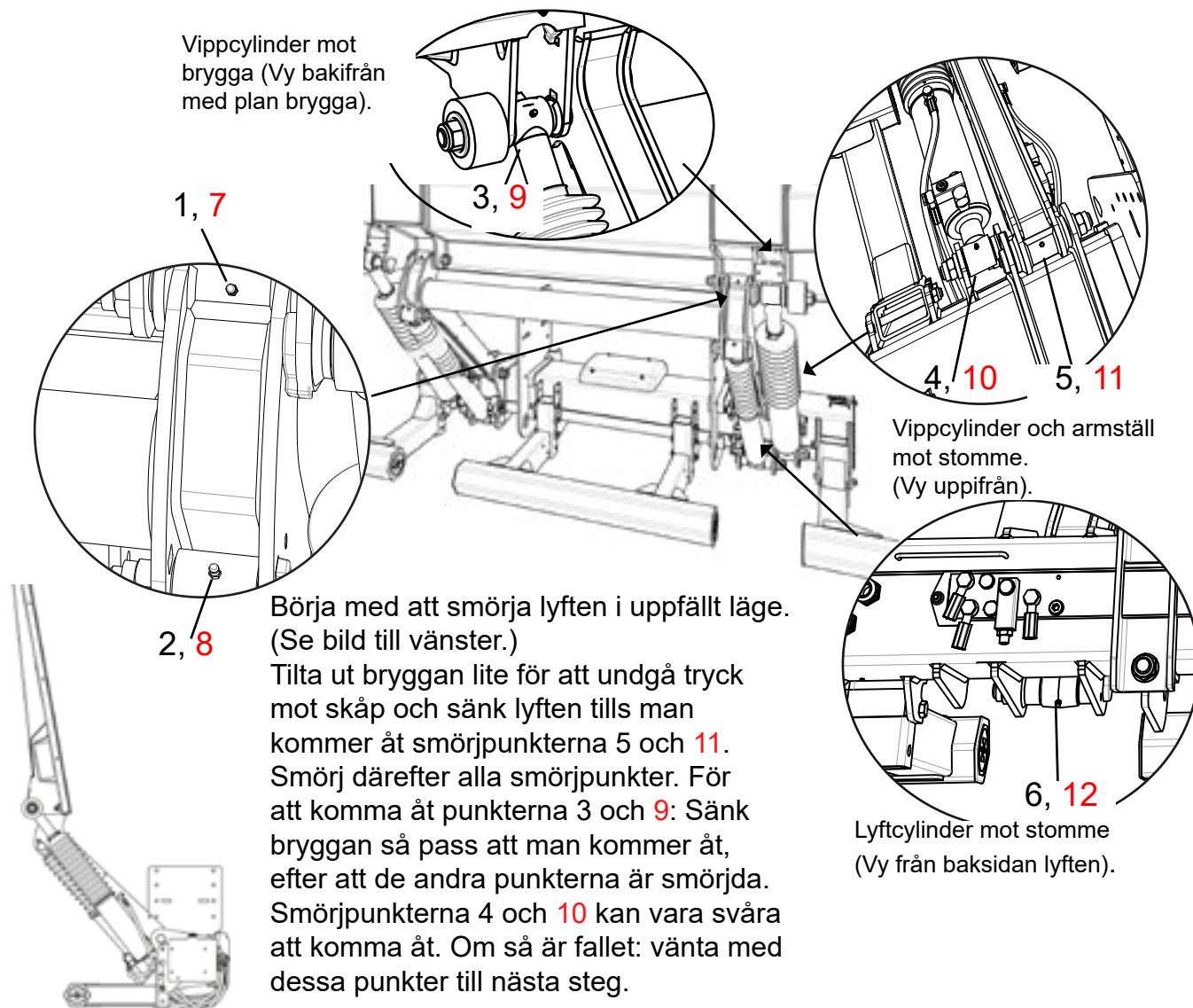
Saker att kontrollera?

Vid smörjning skall smörjnipplarna kontrolleras så de fungerar korrekt och inte är skadade, defekta smörjnipplar skall bytas ut. Om det inte går att få in fett även fast ny smörjnippel monterats skall ledaxeln demonteras. Lagring, axel och smörjkanal rengöras; återfettas och monteras, därefter smörjas på vanligt sätt. Vid behov byt ledaxel och/eller lagring.

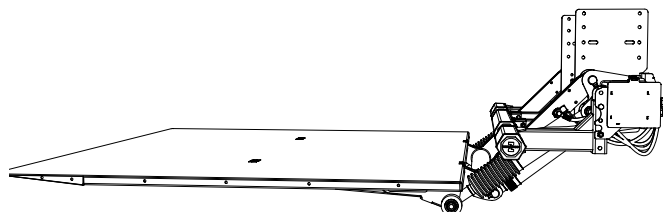
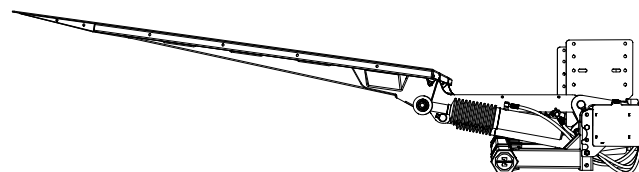
ZHD/ZHDL 1500/2000

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12). På en del tidiga modeller sitter smörjpunkterna 4 och 10 (Vippcylinder) på undersidan, i detta fall så smörj dessa i första och andra läget.



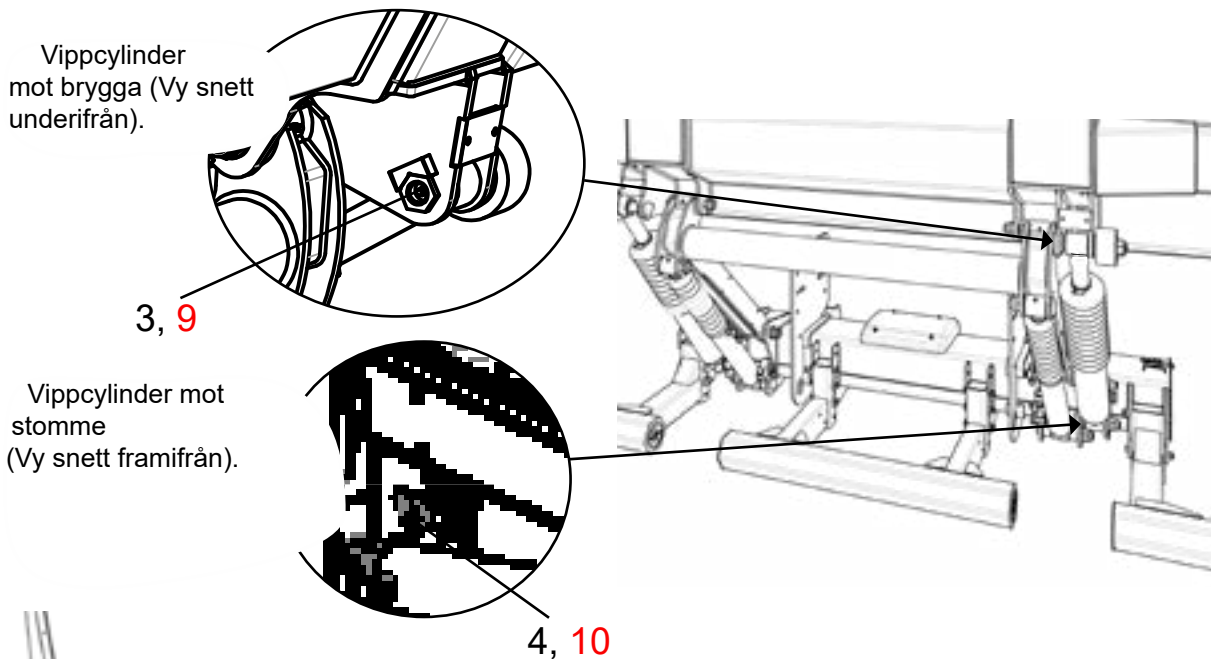
Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Kontrollera att smörjpunkterna 1 och 7 på armställ nås. Annars finjustera bryggans lutning. Smörj därefter alla smörjpunkter. Obs! Innan smörjning av punkterna 3 och 9: Tilta ner bryggan helt.



Vid tredje smörjläget, kör ner lyften i läge enligt bild till vänster. Smörj punkterna 4 och 10, resp. 5 och 11 åter igen.

ZHD 2500

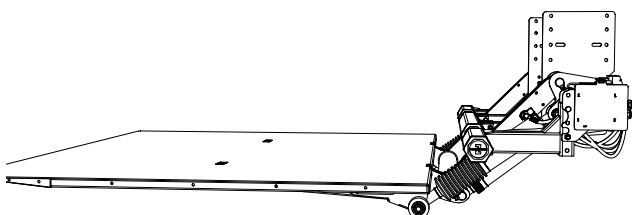
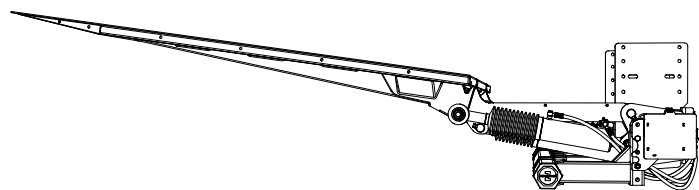
Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen. Smörjpunkterna 1, 2, 5, 6, **7, 8, 11** och **12** sitter lika som på ZHD/ZHDL-1500/2000 (Se föregående sida). Skillnaden för denna modell är att smörjpunkterna 3, 4, **9** och **10** för vippcylindrarna sitter på ledaxlarna (se bilder nedan, höger sida visas). Även här representeras i bild och text svarta siffror (1-6) för lyftens högra sida resp. röda siffror (**7-12**) för lyftens vänstra sida.



Börja med att smörja lyften i uppfällt läge. (Se bild till vänster.)

Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp och sänk lyften tills man kommer åt smörjpunkterna 5 och **11**. Smörj därefter alla smörjpunkter. Smörjpunkterna 4 och **10** kan vara svåra att komma åt. Om så är fallet: vänta med dessa punkter till nästa steg.

Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Kontrollera att smörjpunkterna 1 och **7** resp. 3 och **9** är åtkomliga, annars finjustera bryggans lutning. Smörj därefter alla smörjpunkter.

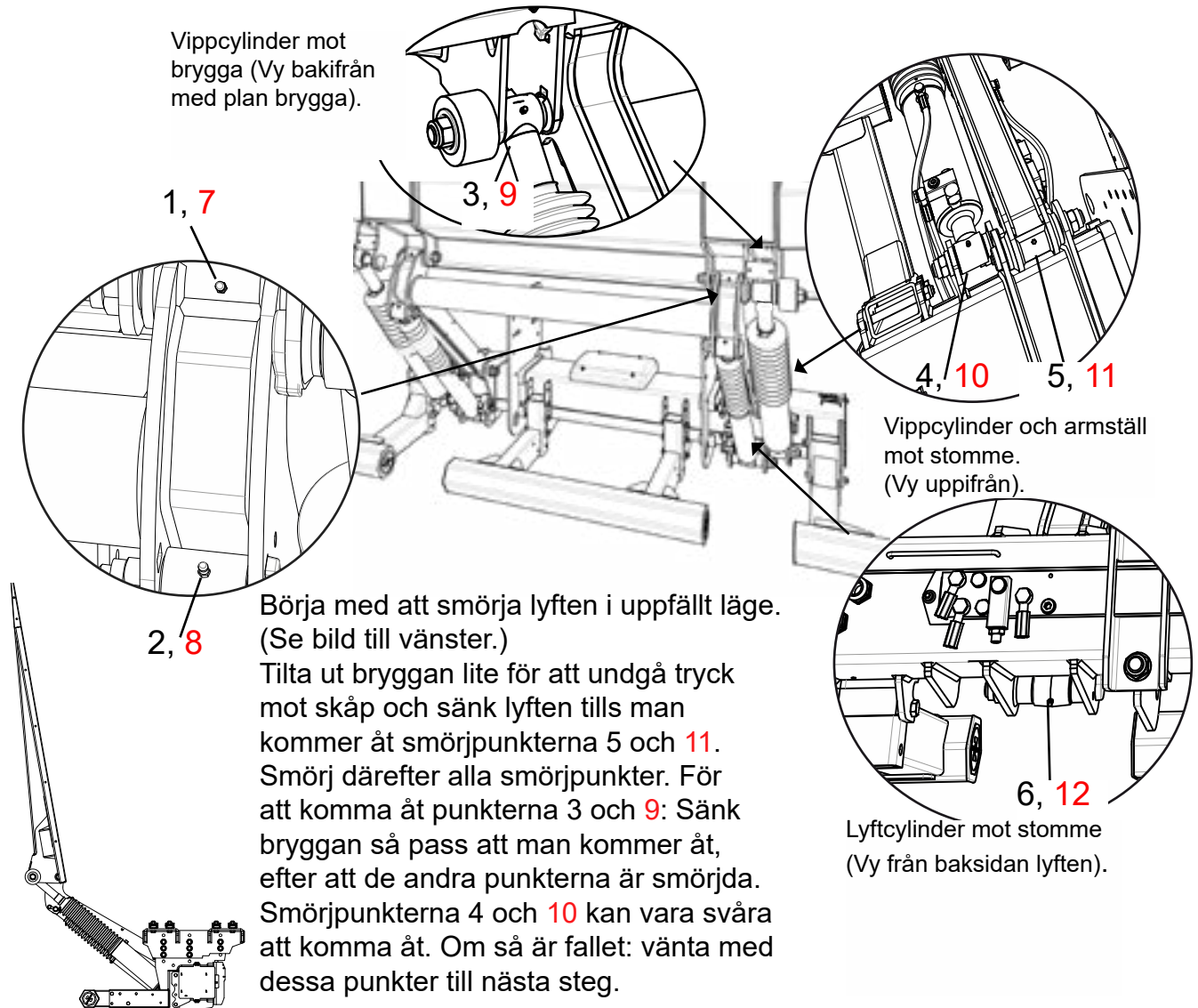


Vid tredje smörjläget, kör ner lyften i läge enligt bild till vänster. Smörj punkterna 4 och **10**, resp. 5 och **11** åter igen.

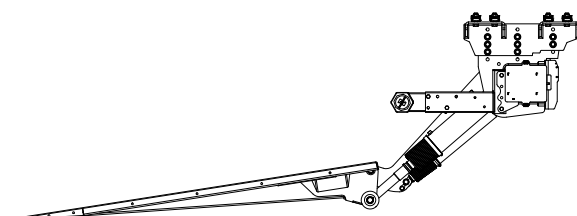
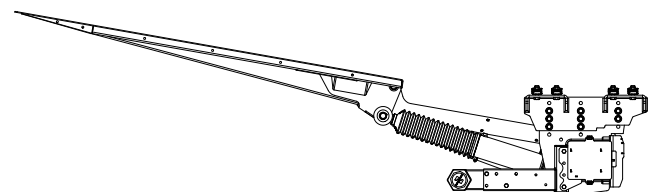
ZHDN 2000/2500

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12). På en del tidiga modeller sitter smörjpunkterna 4 och 10 (Vippcylinder) på undersidan, i detta fall så smörj dessa i första och andra läget.



Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Kontrollera att smörjpunkterna 1 och 7 på armställ nås. Annars finjustera bryggans lutning. Smörj därefter alla smörjpunkter. Obs! Innan smörjning av punkterna 3 och 9: Tilta ner bryggan helt.

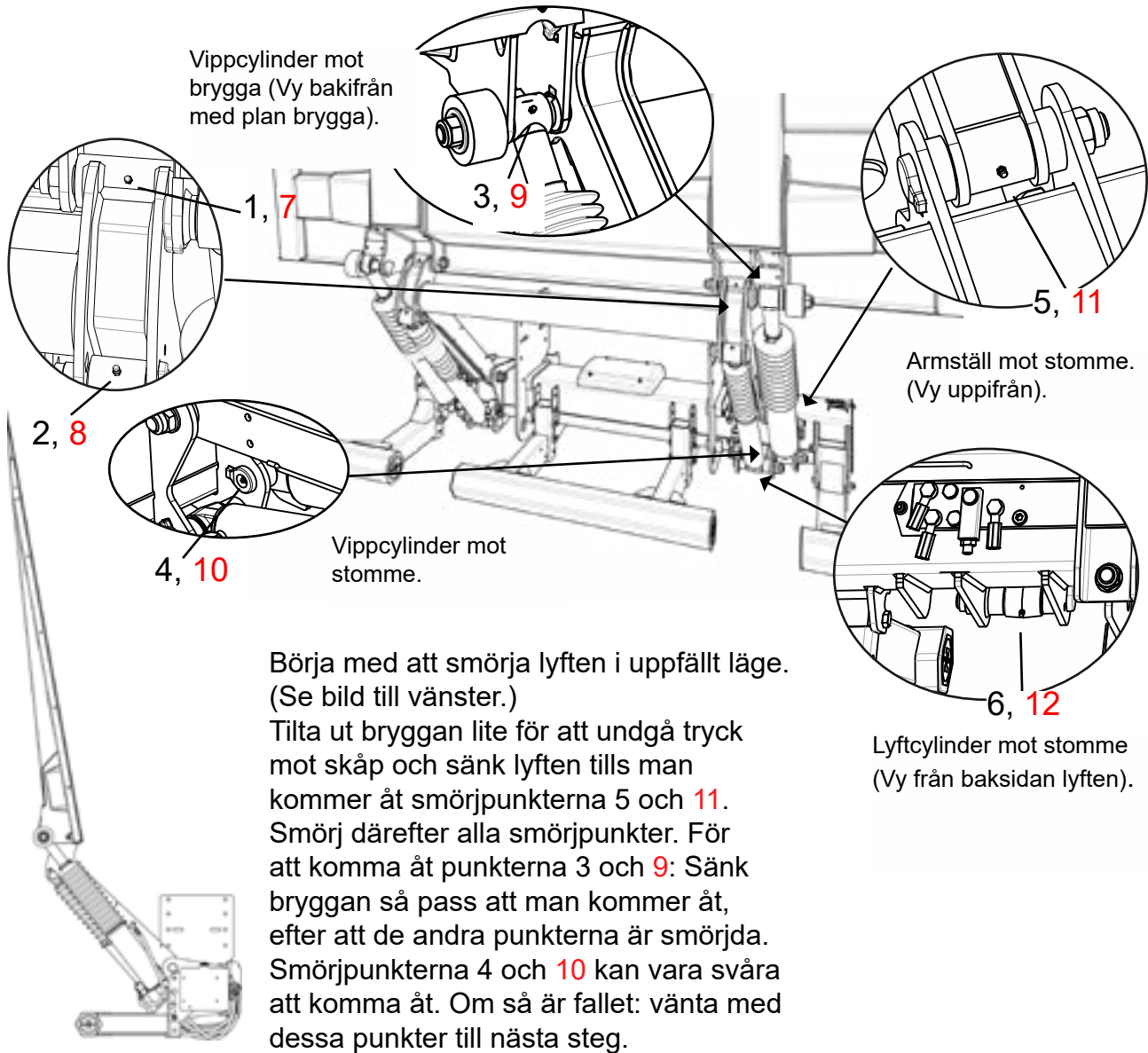


Vid tredje smörjläget, kör ner lyften i läge enligt bild till vänster. Smörj punkterna 4 och 10, resp. 5 och 11 åter igen.

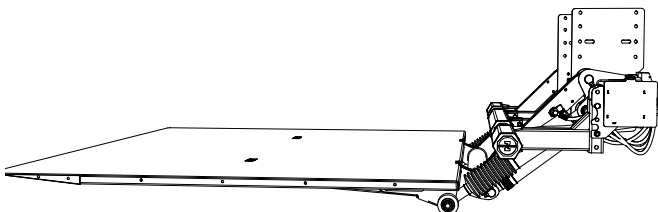
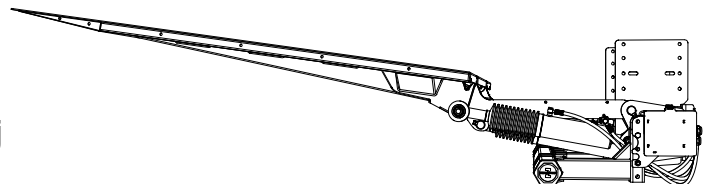
Z/ZL 150/200/250

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).



Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Kontrollera att smörjpunkterna 1 och 7 på armställ nås. Annars finjustera bryggans lutning. Smörj därefter alla smörjpunkter. Obs! Innan smörjning av punkterna 3 och 9: Tilt ner bryggan helt.

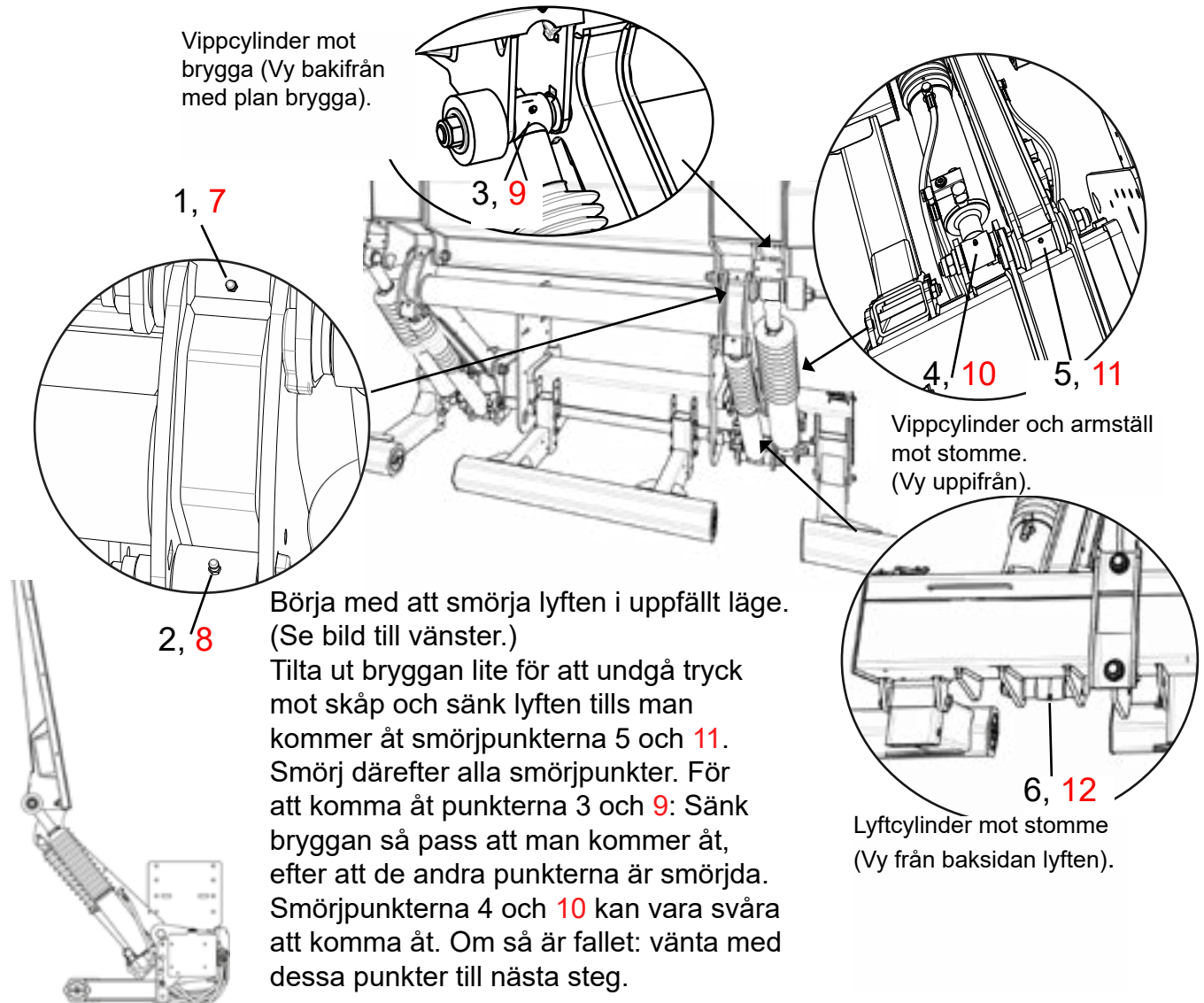


Vid tredje smörjläget, kör ner lyften i läge enligt bild till vänster. Smörj punkterna 4 och 10, resp. 5 och 11 åter igen.

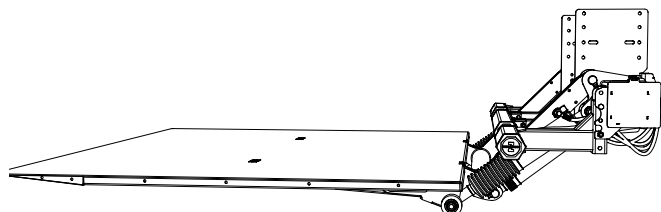
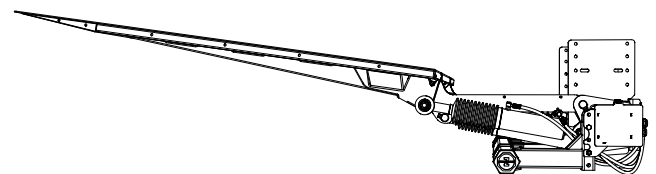
Z/ZL/ZN 1500/2000/2500 ZDK 250

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).



Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Kontrollera att smörjpunkterna 1 och 7 på armställ nås. Annars finjustera bryggans lutning. Smörj därefter alla smörjpunkter. Obs! Innan smörjning av punkterna 3 och 9: Tilta ner bryggan helt.

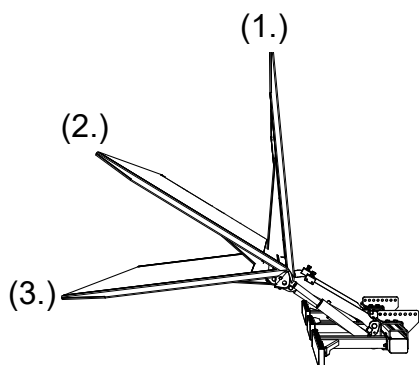
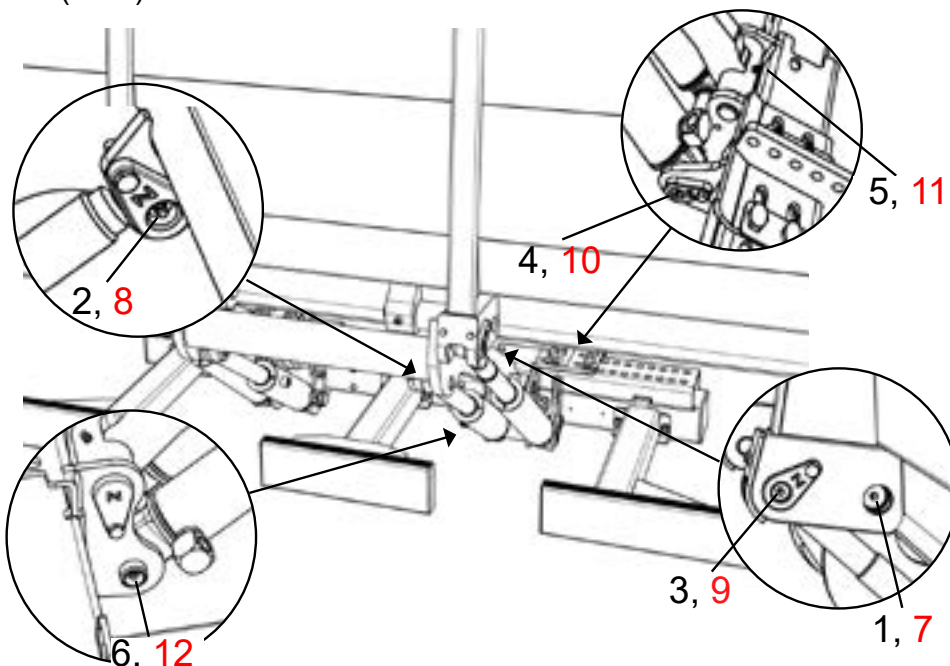


Vid tredje smörjläget, kör ner lyften i läge enligt bild till vänster. Smörj punkterna 4 och 10, resp. 5 och 11 åter igen.

Z/ZL/ZN/ZU/ZLU/ZNU 45/75

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).



Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp. Börja med att smörja punkterna 1, 7 och 3, 9 i uppfällt läge. (1.) Tilta bryggan till läge (2.) och smörj samma punkter, tilta bryggan ytterligare till läge (3.) max 10° under horisontalläge, och smörj samma punkter en tredje gång. (Se bild till vänster.) Dessa punkter är nu klara. Sänk lyften tills man precis kommer åt smörjpunkterna 5 och 11. Smörj därefter resterande smörjpunkter.

Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Smörj alla punkter en gång till (ej punkterna 1, 7 och 3, 9).

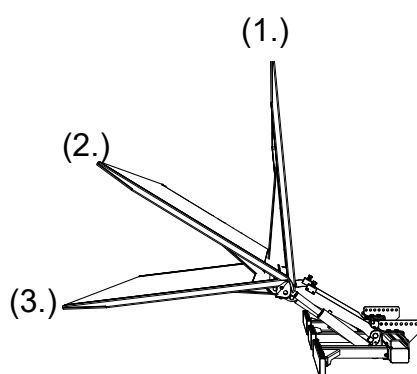
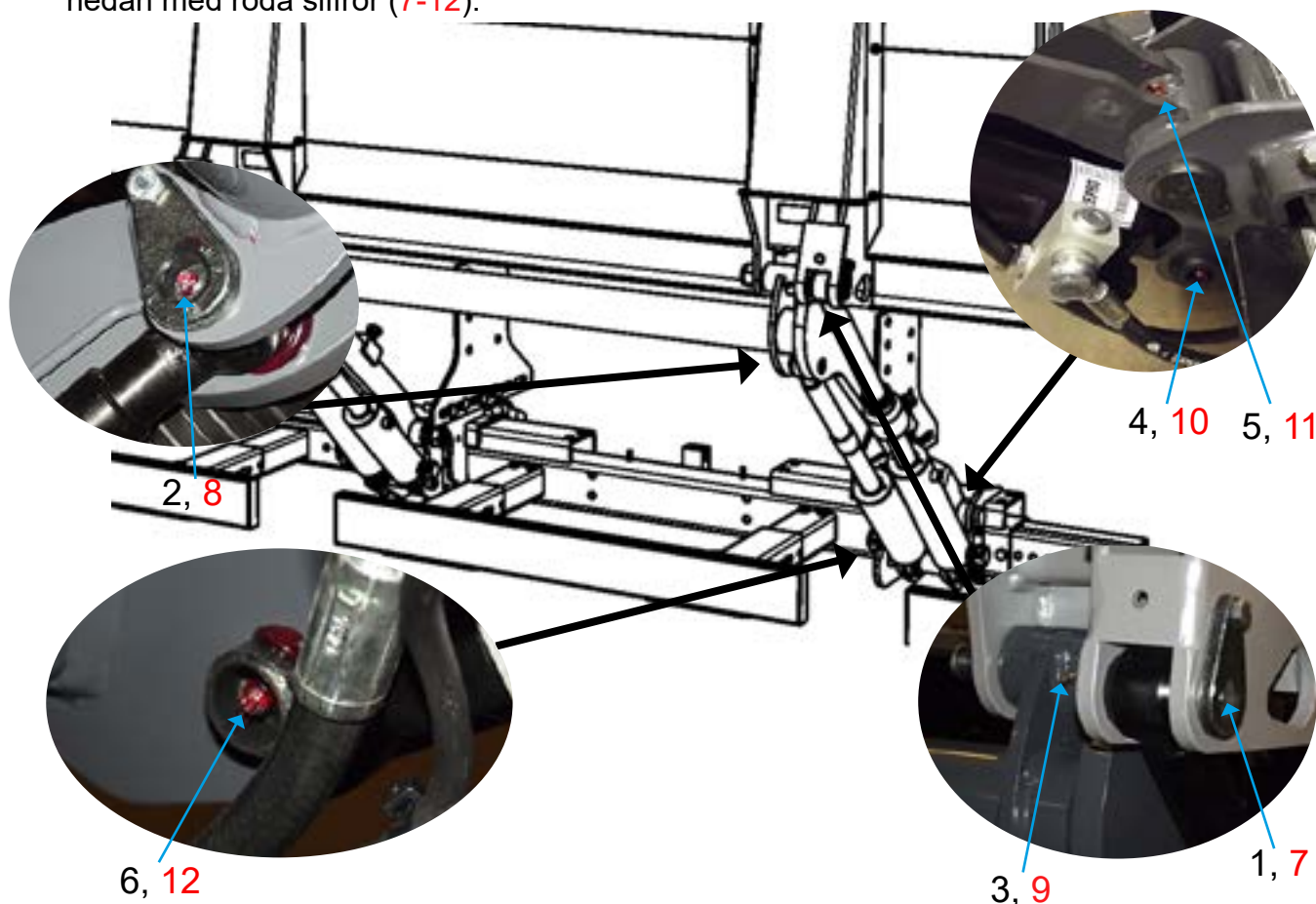


Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till vänster. Smörj alla punkter en gång till (ej punkterna 1, 7 och 3, 9).

Z 100

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).



Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp. Börja med att smörja punkterna 1, 7 och 3, 9 i läge (1.) och (2.) (Se bild till vänster.)

Tilta bryggan ytterligare till läge (3.) max 10° under horisontalläge, och smörj punkterna 1, 7 en tredje gång. Om ni kommer åt, smörj även punkterna 3, 9. Dessa punkter är nu klara.

Smörj därefter resterande smörjpunkter en gång.

Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Smörj alla punkter en gång till (ej punkterna 1, 7 och 3, 9).

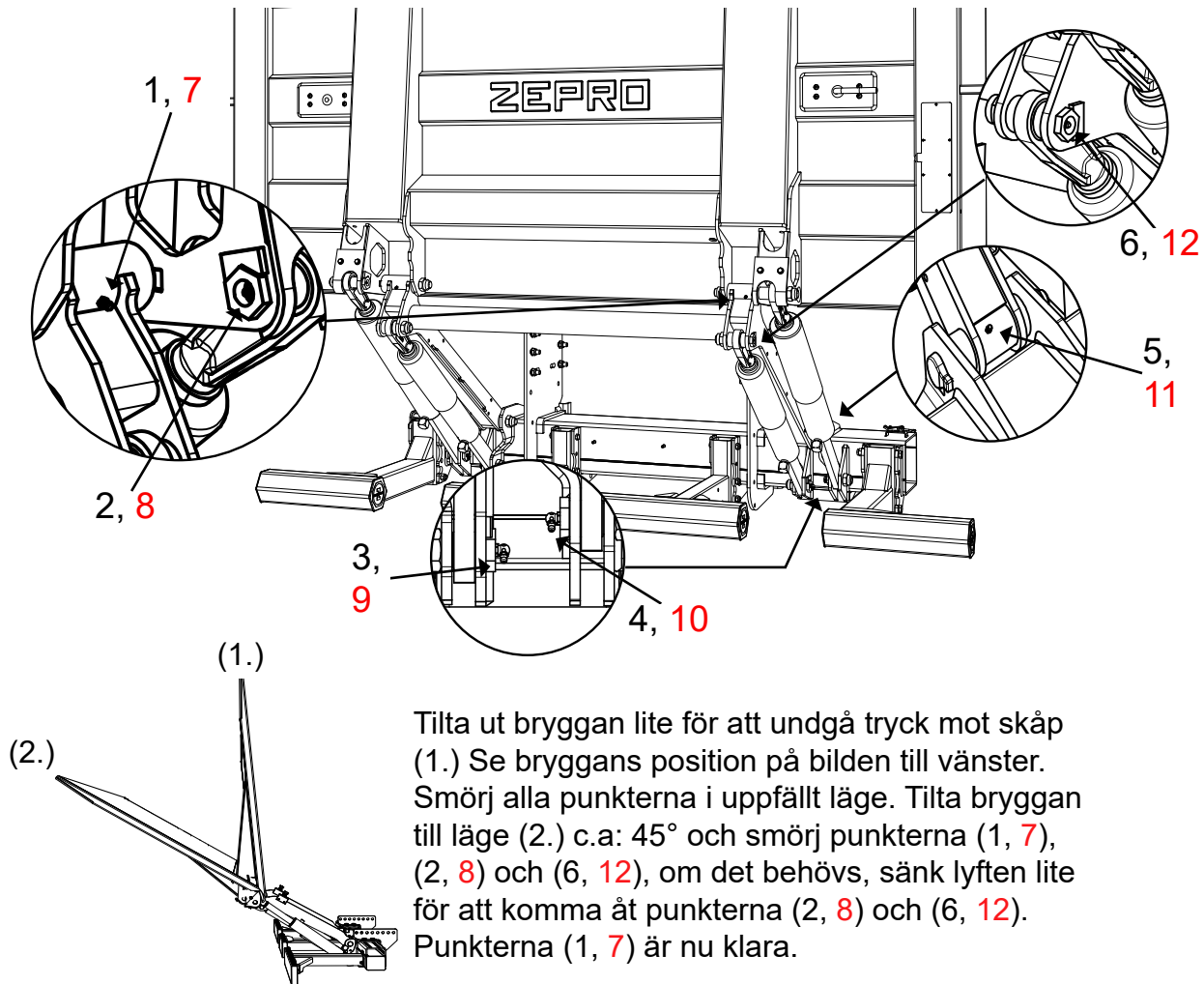


Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till vänster. Smörj alla punkter en gång till (ej punkterna 1, 7 och 3, 9).

Z 10/15/20-130/150

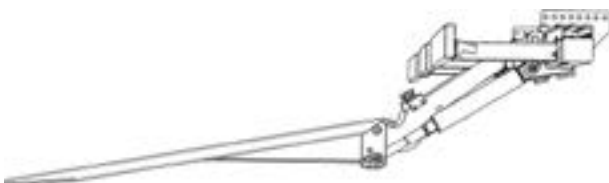
Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).



Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp
(1.) Se bryggans position på bilden till vänster.
Smörj alla punkterna i uppfällt läge. Tilta bryggan
till läge (2.) c.a: 45° och smörj punkterna (1, 7),
(2, 8) och (6, 12), om det behövs, sänk lyften lite
för att komma åt punkterna (2, 8) och (6, 12).
Punkterna (1, 7) är nu klara.

Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas
på bilden till höger. Smörj punkterna
(3, 9), (4, 10) och (5, 11) en gång till.

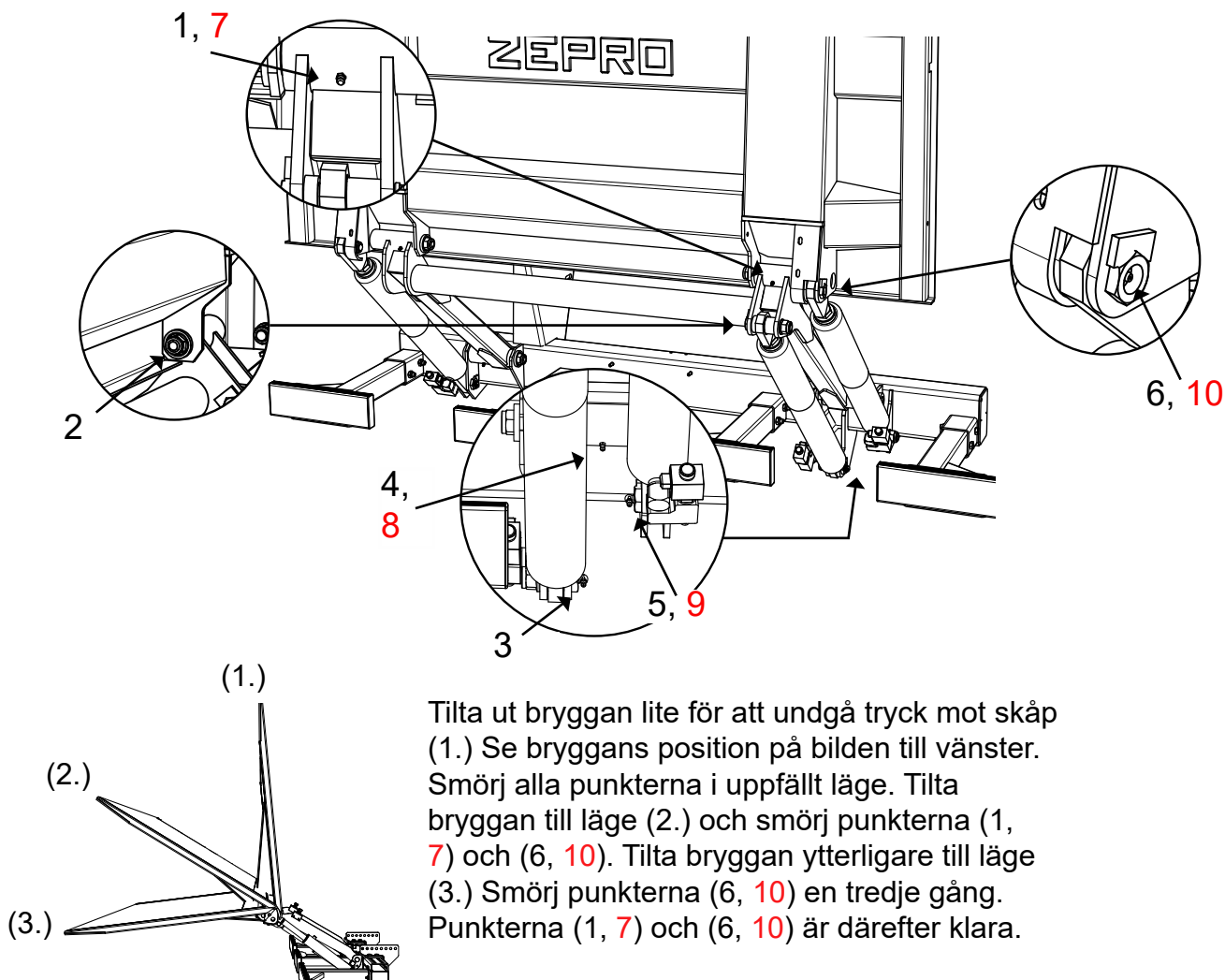


Sänk lyften helt, som visas på bilden
till vänster. Smörj alla punkter en sista
gång, förutom (1, 7) som redan ska vara
färdigsmord.

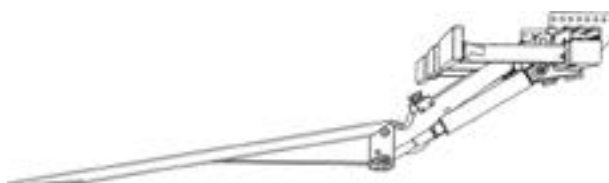
Z 10-135

Lyften har tio smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, (förutom att det inte finns någon lyftcylinder på vänster sida) och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-10).



Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Smörj alla punkter en gång till (ej punkterna 1, 7 och 6, 10).



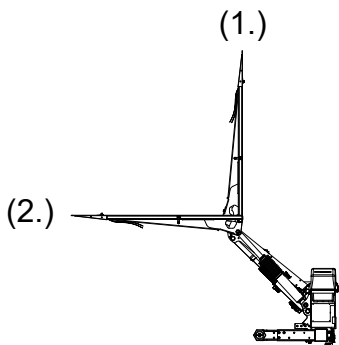
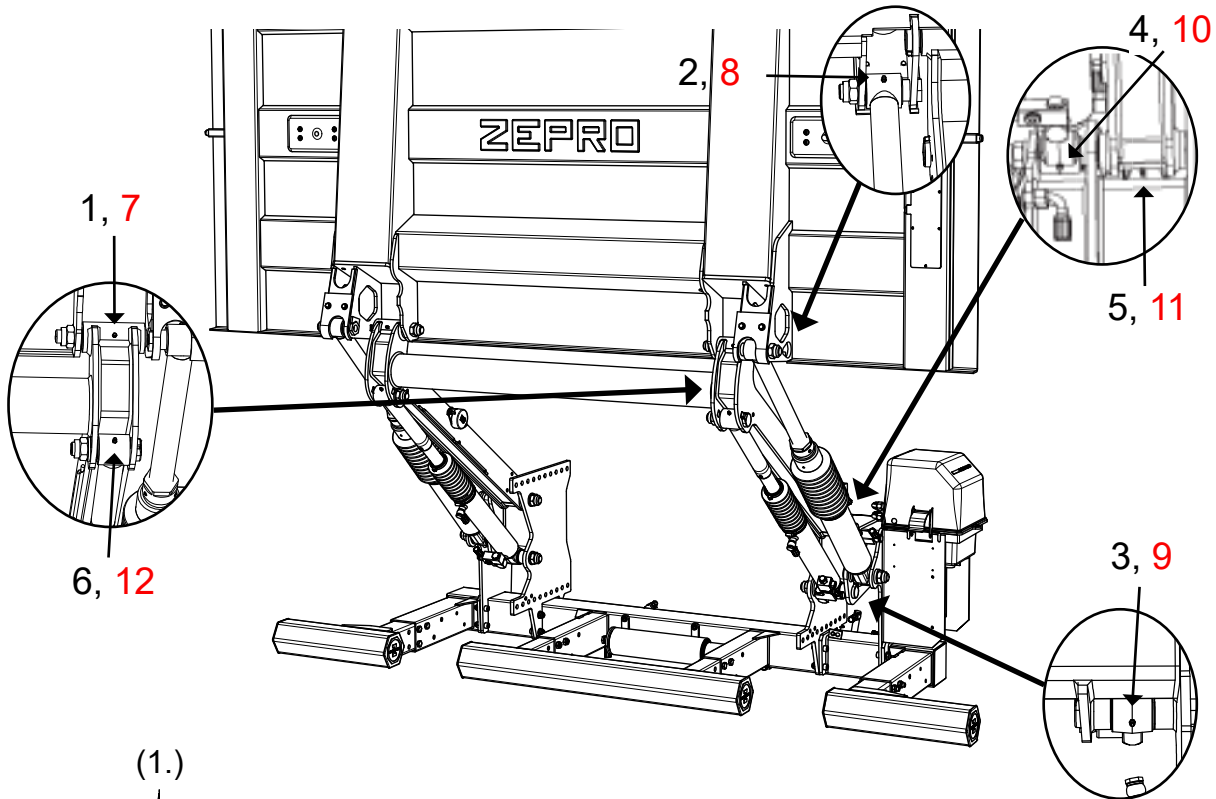
Sänk lyften helt, som visas på bilden till vänster. Smörj alla punkter en gång till. (Ej punkterna (1, 7) och (6, 10) eftersom dessa redan ska vara klara.)

ZAHD/ZAEDH-150/200/250

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

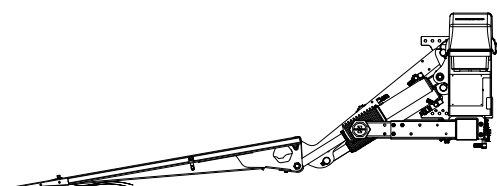
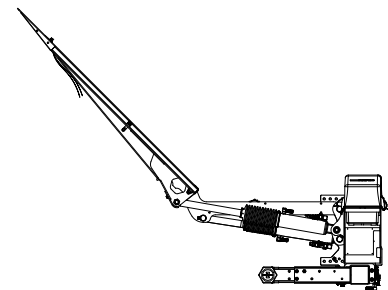
På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).

Obs! Bilden visar en ZAEHD, men smörjpunkterna är desamma på ZAHD.



Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp
(1.) Se bryggans position på bilden till vänster.
Smörj punkterna (1, 7), (6, 12) och (3, 9) i uppfällt läge. Tilta bryggan till läge (2.) c.a: 90° och smörj punkterna (2, 8)

Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Smörj punkterna (1, 7), (6, 12) och (3, 9) en gång till, samt punkterna (4, 10) och (5, 11)



Sänk lyften helt, som visas på bilden till vänster. Smörj punkterna (4, 10) och (5, 11) ännu en gång. Lyften är nu färdigsmord.

ZHZ 500/600

ZHZ 600 är helt smörjfri. Den har rostfria axlar och Dynaweave glidlager vid alla ledade ställen. De ska inte smörjas alls, inte ens initials smörjas. Därför avsaknaden av smörjnipplar.

Axlar och lagringar ska hållas torra och rena vid kontaktytorna och är skyddade mot fukt och smuts med o-ringar. Kontrollera o-ringarna regelbundet.

ZHD 3000

ZHD 3000 har fyra smörjpunkter, dessa är för lyftcylindrarnas axlar, i övrigt är lyften smörjfri. Den har rostfria axlar och Dynaweave glidlager vid alla de andra ledade ställena. Dessa ska inte smörjas alls, inte ens initials smörjas. Därför avsaknaden av smörjnipplar.

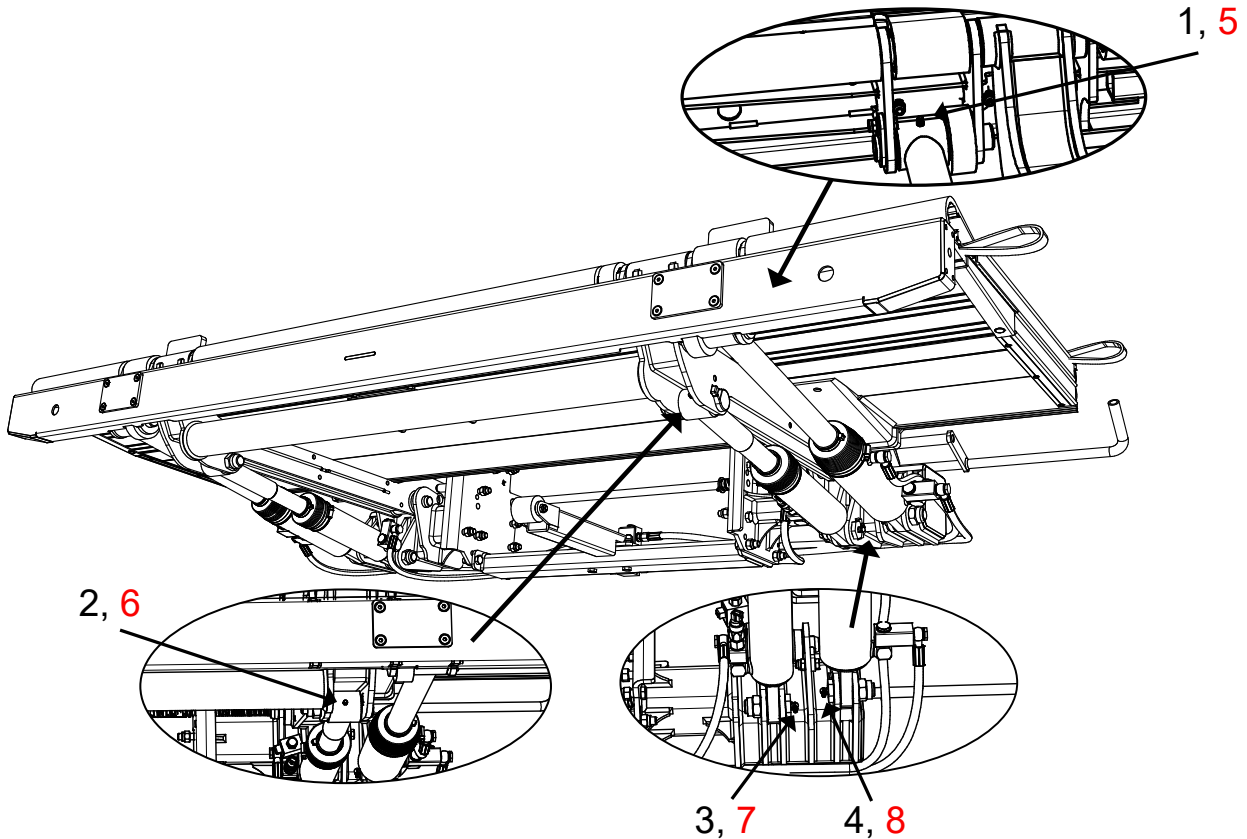
Axlar och lagringar ska hållas torra och rena vid kontaktytorna och är skyddade mot fukt och smuts med o-ringar. Kontrollera o-ringarna regelbundet.

ZKZ 1500

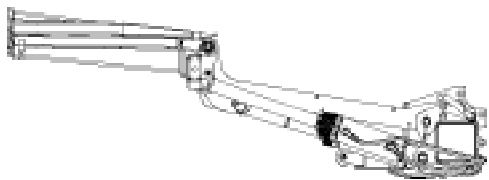
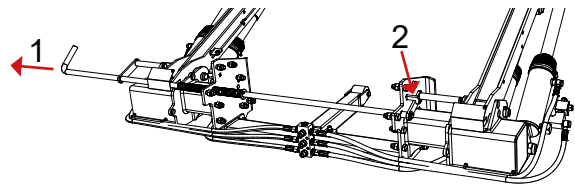
Lyften har åtta smörjpunkter: Två för varje cylinder: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-4).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (5-8).

Obs! Lyftarmens axlar är smörjningsfria. Både mot stomme och mot brygga.

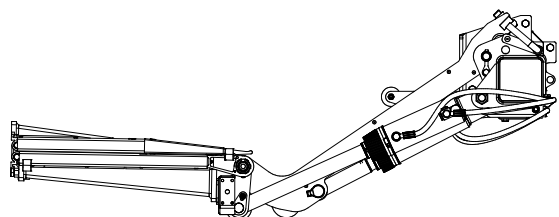


Dra ut den fjäderbelastade låsstången, och lås stången i avsedd hållare, se bild till höger: pil 1 (dragriktning) pil 2 (hållare).



Vik ut bryggan från lyftarmen och kör upp lyften mot armstopp, se bild till vänster. Smörj alla smörjpunkter i detta läge.

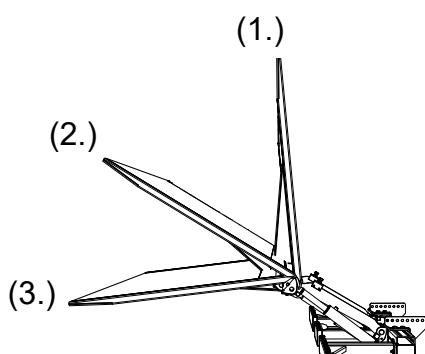
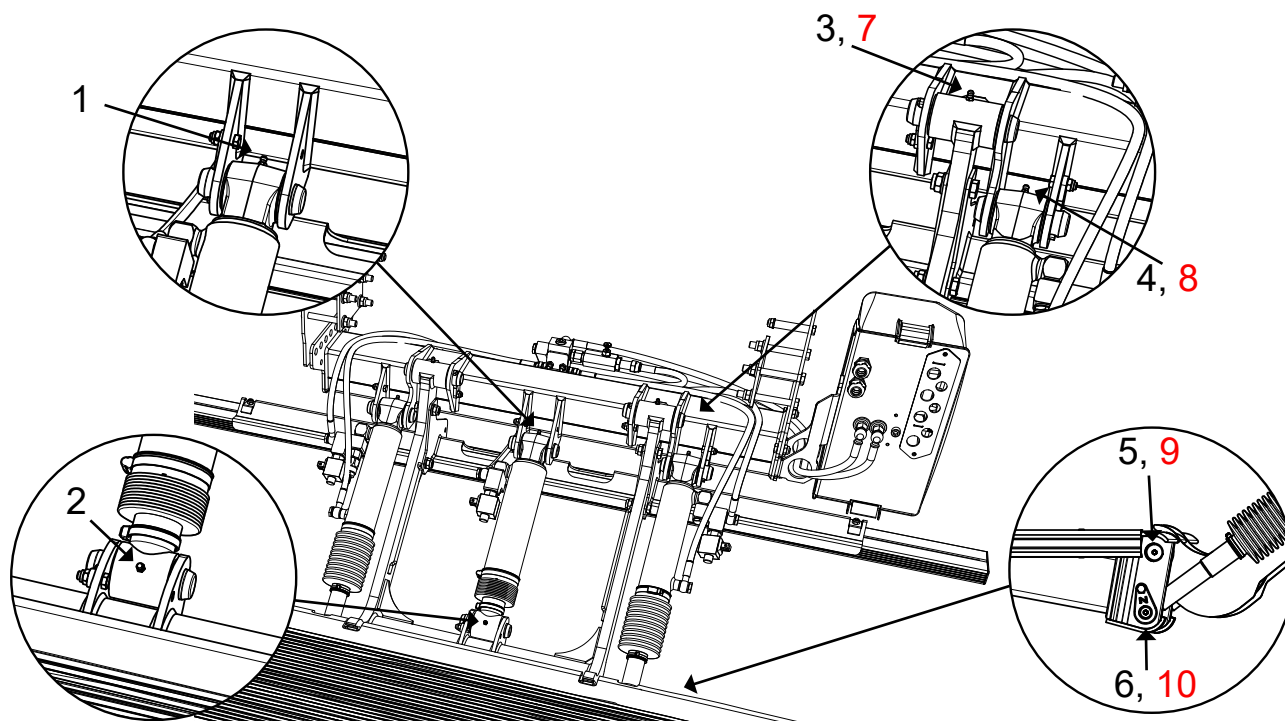
Sänk ner lyften i markläge, se bild till höger, och smörj punkterna (3, 7) och (4, 8) en gång till.



Z3N/Z3NU 75

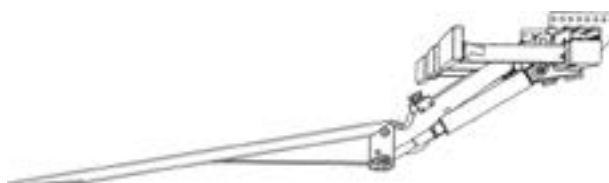
Lyften har tio smörjpunkter: Två för varje cylinder och fyra för lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida samt lyftcylinderns smörjpunkter och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-10).



Tilta ut bryggan lite för att undgå tryck mot skåp
(1.) Se bryggans position på bilden till vänster.
Smörj alla punkterna i uppfällt läge. Tilta
bryggan till läge (2.) och smörj punkterna (5,9)
och (6, 10). Tilta bryggan ytterligare till läge
(3.) Smörj punkterna (5,9) och (6, 10) en tredje
gång. Punkterna (5,9) och (6, 10) är därefter
klara.

Kör ner lyften i ungefärligt läge som
visas på bilden till höger. Något högre än
horisontellt, så att punkterna (1, 4 och 8)
kan nås. Smörj dessa samt punkterna (2,
3 och 7) en gång till.

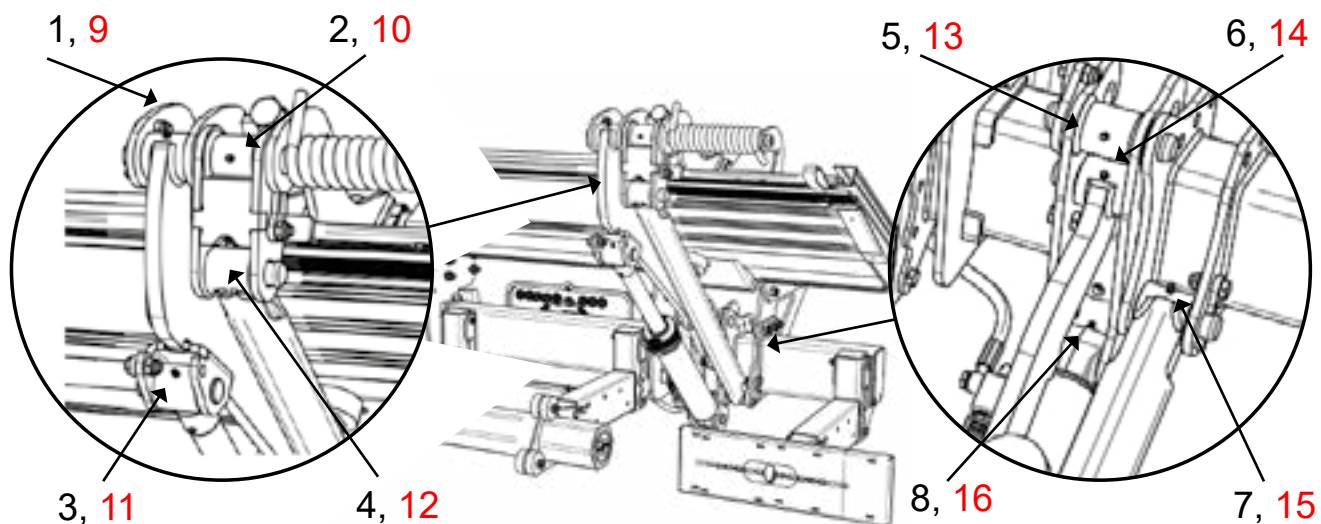


Sänk lyften helt, som visas på bilden till
vänster. Smörj punkterna (2, 3 och 7) en
gång till.

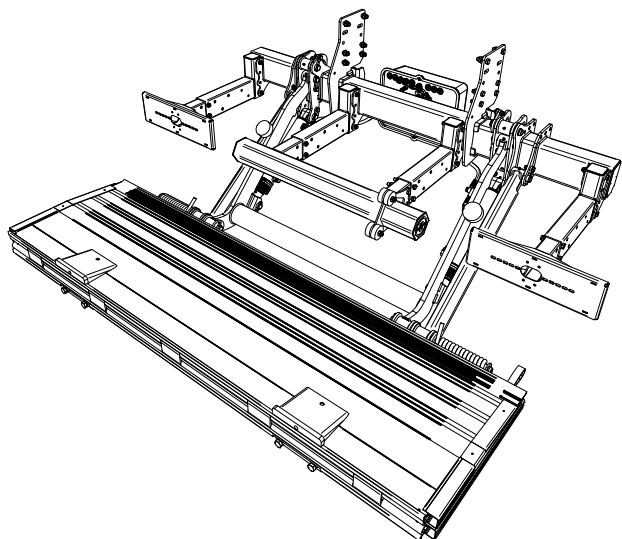
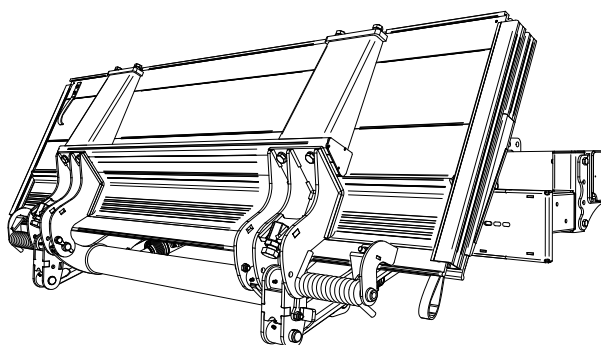
Beroende på smörjutrustning: smörj
punkterna (1, 4 och 8) om möjligt en gång
till.

ZR 10/15-135

Lyften har 16 smörjpunkter: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-8). På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (9-16).



Börja med att smörja punkterna 8 resp. 16, lyftcylindrarnas fäste i tittlänkarna, medans lyften är i transportläge. Sänkt därefter lyften utan att bryggan fälls ut, ungefär som bilden till höger visar. Smörj i detta läge punkterna 1-4 resp 9-12



Sänk lyften till marken och fäll ut bryggan, se bild till vänster.

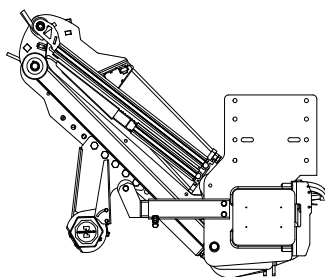
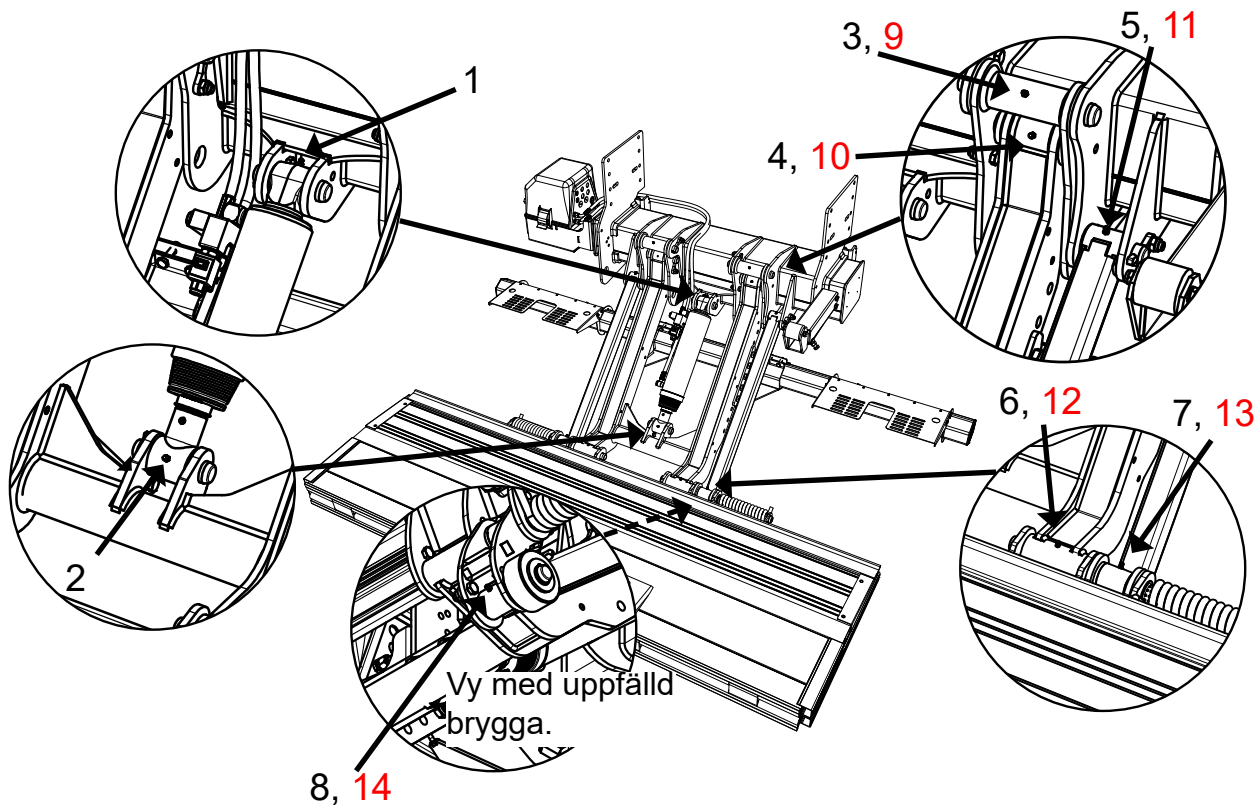
Smörj därefter punkterna 5-7 resp. 13-15.

OBS! Man kan med fördel smörja alla de punkter som är åtkomliga vid respektive position av lyften. Det vill säga, samma punkt mer än en gång, men vid olika positioner. Det medför bara en bättre spridning av fettet runt axlarna om man smörjer samma punkt vid olika lägen av lyften.

ZR 15/20-140/157

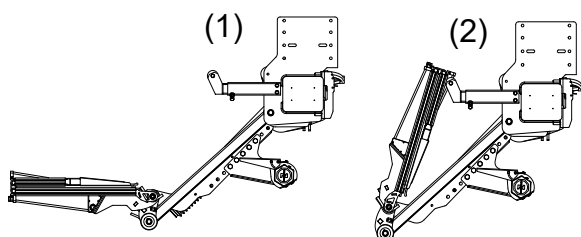
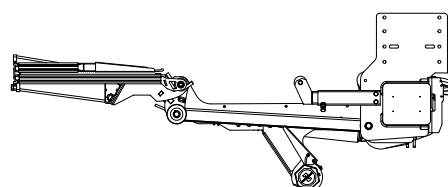
Lyften har 14 smörjpunkter: Två för cylindern, fyra för lyftarmen, fyra för parallellstagen, två för armlänken och två för mellanlänkarna: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida samt lyftcylinderns smörjpunkter och representeras med svarta siffror (1-8).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (9-14).



Börja med att smörja punkterna (1, 4 och 10) medan lyften fortfarande är i transportläge, se bild till vänster. Skulle inte smörjnippeln för lyftcylinderns fäste mot stommen (1) vara tillräckligt tillgänglig: sänk lyften och vik ut bryggan och höj därefter upp lyften till maxläge. Om möjligt, smörj även punkterna 5 och 11, axlarna för parallellstagen mot stommen, i detta läge.

Kör ner lyften i ungefärligt läge och fäll ut bryggan som visas på bilden till höger. Smörj punkterna. (2, 3, 6, 7, 9, 12, 13).



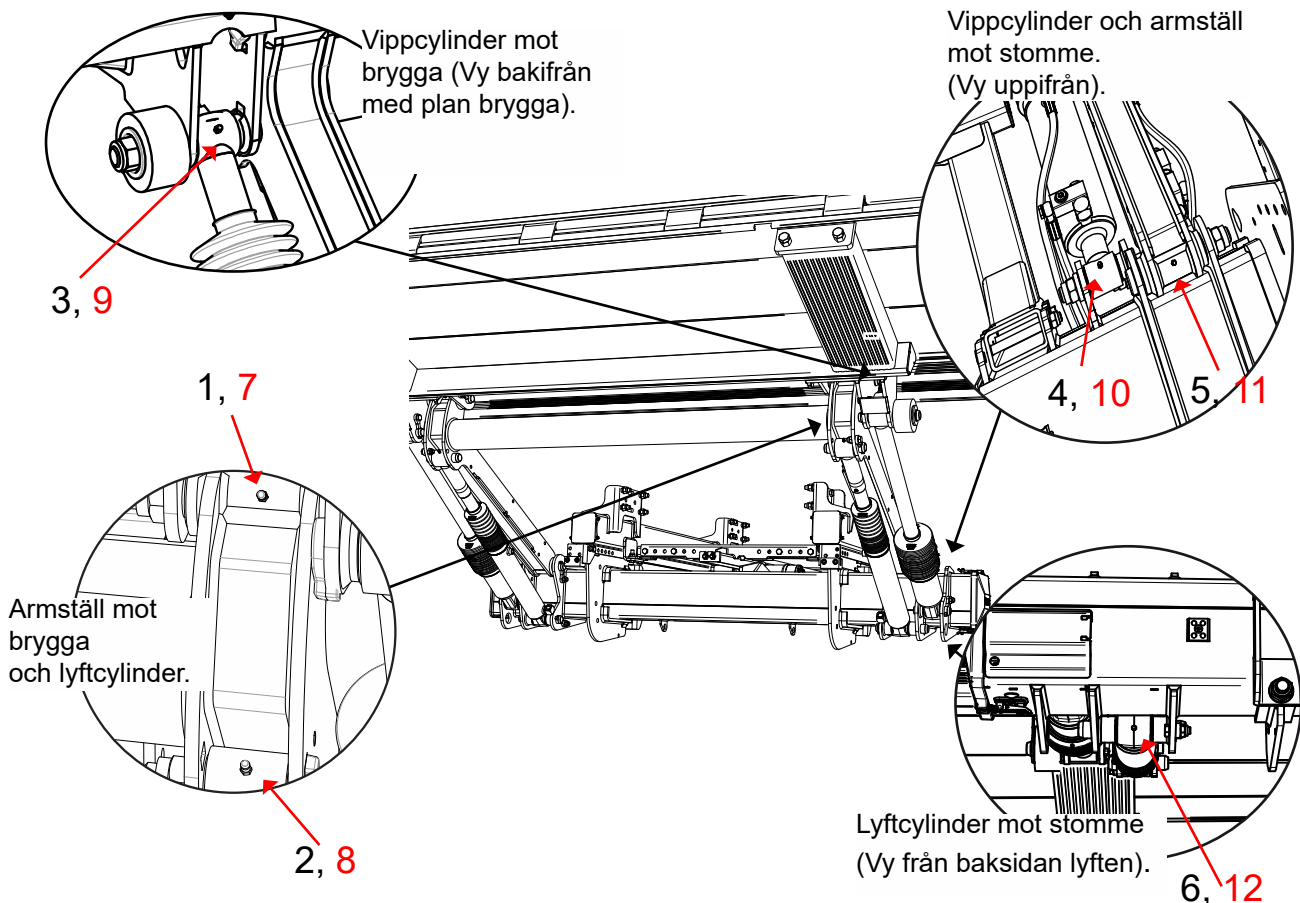
Sänk lyften helt, som visas på bild 1. längst till vänster. Smörj alla punkter utom punkt (1, 8 och 14), som ej går att nå, en gång till för att få så bra spridning på fettet som möjligt. Vik därefter upp bryggan som visas på bild 2 och smörj punkterna 8 och 14.

SZL/SZN-1500/2000

Lyften har tolv smörjpunkter: Två för varje cylinder samt fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6).

På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12).

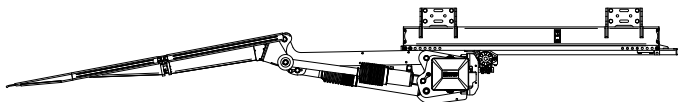
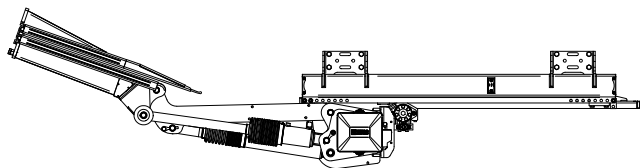
Obs! Dessa slädlyftar har smörjfria åksystem.



Kör ut lyften till arbetsläge och lyft tills att armen är horisontell. Vippa upp bryggan det som går. Se bild till höger.

Smörj all smörjpunkter utom 3, resp 9.

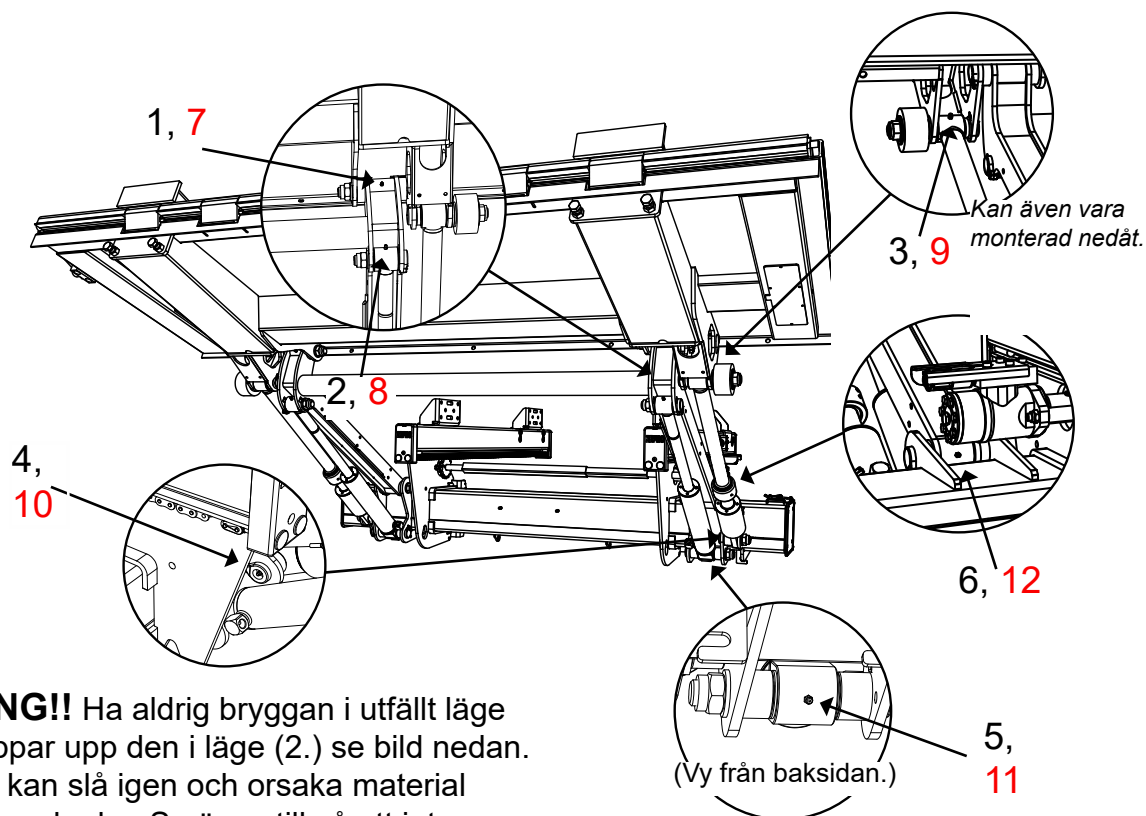
Dessa kan vara svåra att nå i detta läge.



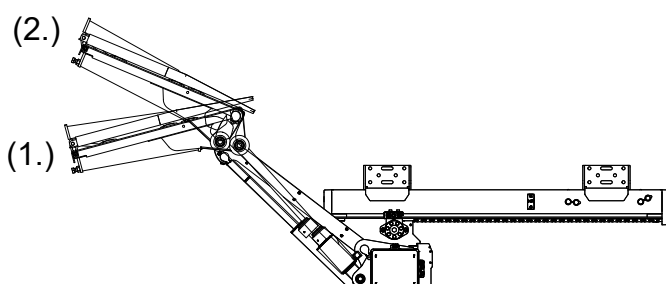
Vippa ner och vik ut bryggan, se bild till vänster, för att bättre komma åt smörjpunkterna 3 och 9.

ZD/ZS/ZT 15/20/25

Lyften har tjugo smörjpunkter: åtta på åkssystemet (se sidan för åkssystem), två för varje cylinder och fyra på lyftarmen: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida och representeras med svarta siffror (1-6). På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, genom en tänkt centerlinje genom lyften, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (7-12). Smörjpunkterna (2, 8) sitter olika mellan de lyftmodellerna. På ZT-modellerna sitter de riktade nedåt.



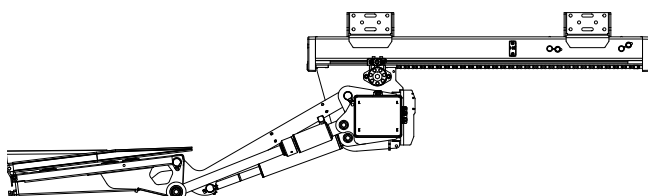
VARNING!! Ha aldrig bryggan i utfällt läge när ni vippar upp den i läge (2.) se bild nedan. Bryggan kan slå igen och orsaka material och personskador. Se även till så att inte bryggspetsen tar i påbyggnad eller liknande.



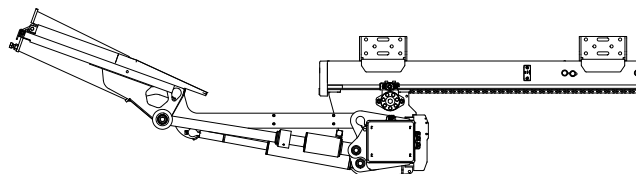
Kör ut lyften till arbetsläge, höj lyften och sänk bryggan till position (1.) som visas på bilden till vänster. Smörj i detta läge smörjpunkterna (2, 8), (3, 9), (5, 11) samt (6, 12). Om punkterna (6, 12) är svåråtkomliga, sänk lyften en liten bit. Vippan sedan upp bryggan och till position (2.), och smörj punkterna (1, 7).

Sänk lyften i läge som visas på bilden till höger och smörj alla tolv smörjpunkterna i detta läge.

Obs! punkterna (3, 9) kan vara svåra att nå om de pekar uppåt, om så, vippan ned bryggan en bit.



VARNING!! Ha alltid bryggan ihopviktt.



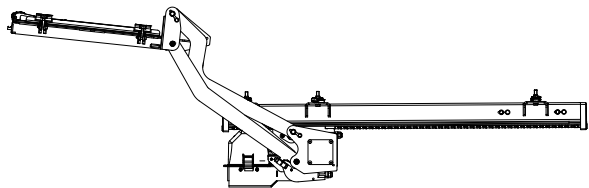
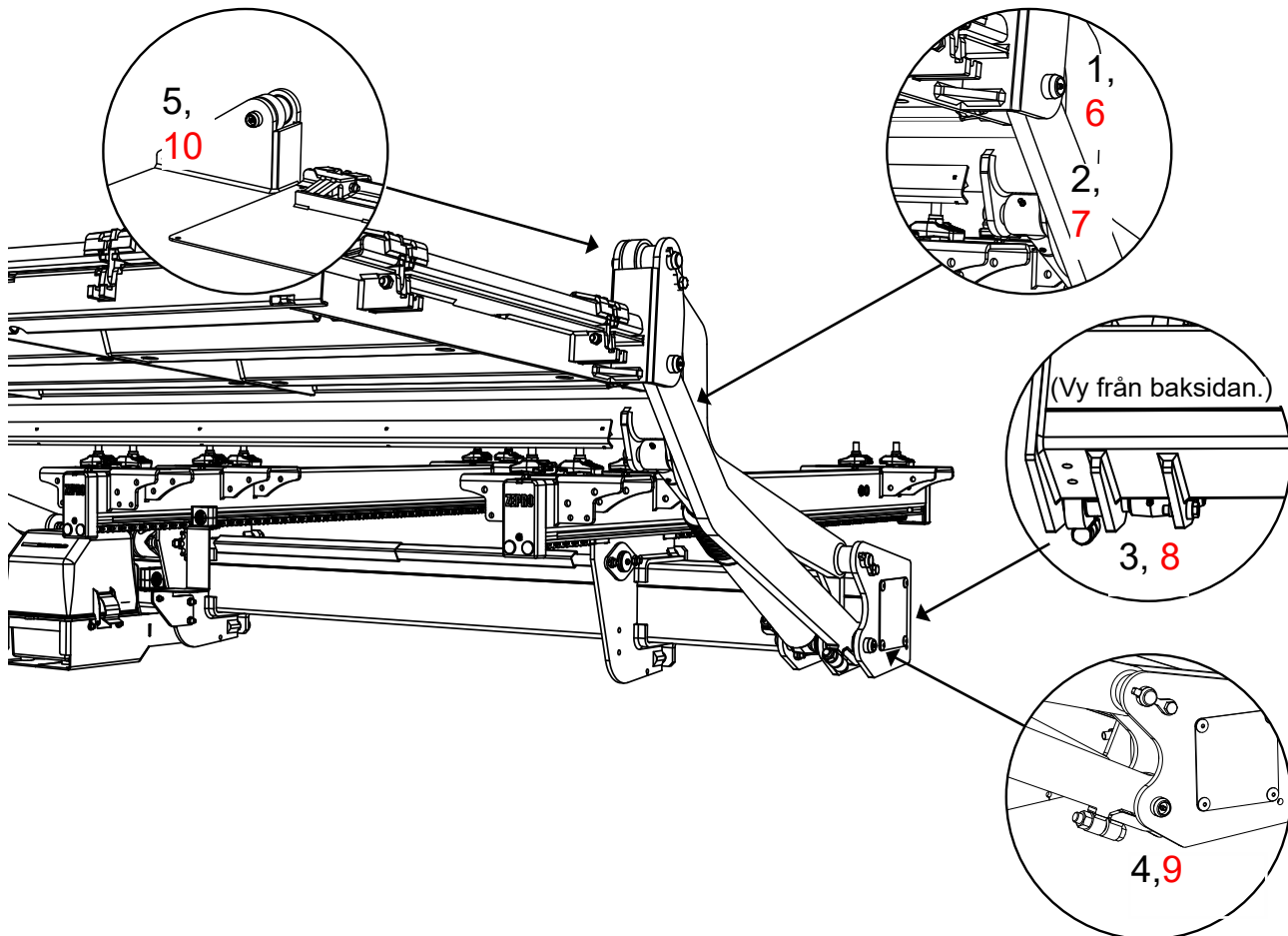
Sänk lyften ytterligare i läge som visas på bilden till vänster. Smörj all punkterna (4, 10) och (6, 12) en sista gång.

SZFT/SZFTN/SZFTS 200-160

Lyften har tio smörjpunkter: Fyra för cylindrarna, fyra för parallellstagen och två för lyftarmen, (Se de inringade bilderna nedan) På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida samt lyftcylinderns smörjpunkter och representeras med svarta siffror (1-5).

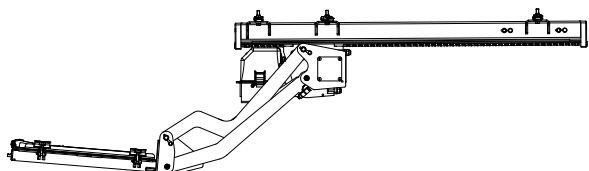
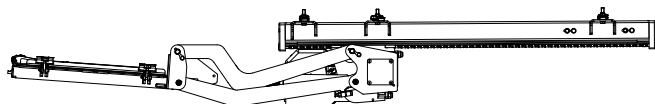
På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, och representeras i text och bild nedan med röda siffror (6-10). OBS! Lyftarmens fäste mot stommen är smörjfri, därför avsaknad av smörjnippel.

Åksystemet har åtta smörjpunkter, (se avsnittet för Åksystem)



Kör upp lyften maximalt (se bild till vänster). Smörj alla smörjpunkter i detta läge.

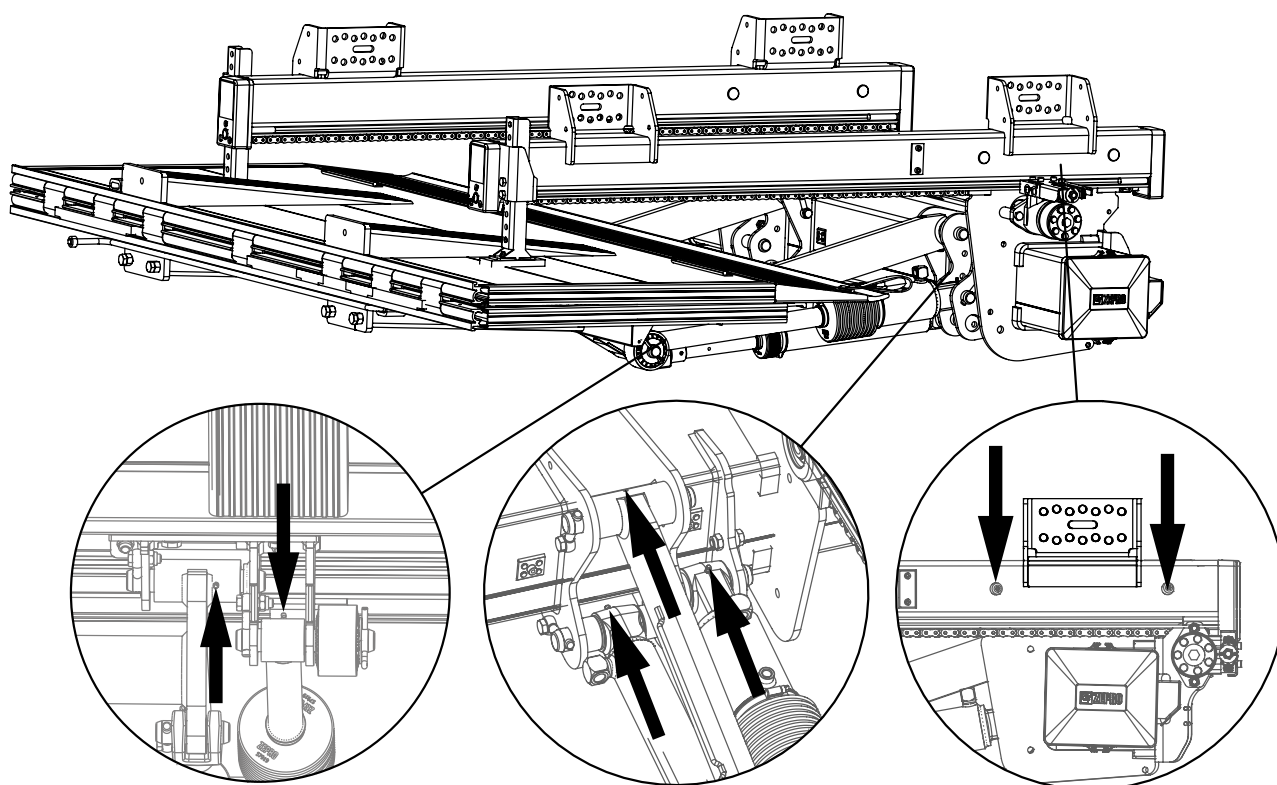
Kör ner lyften i ungefärligt läge som visas på bilden till höger. Smörj alla punkter utom 3 och 8 en gång till.



Sänk lyften helt, som visas på bilden till vänster. Smörj åter igen alla punkter förutom 3 och 8.

ZS-MK2 1500-2500

Lyften har 18 smörjpunkter: åtta på åkssystemet, fyra på lyftarmen, två för varje tiltcylinder och en för varje lyftcylinder (fästet mot stommen). Lyftcylindrarnas fäste mot lyftarmen har ingen smörjpunkt, axeln initialsörjs från fabrik: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida. På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, genom en tänkt centerlinje genom lyften. För åkssystemet, se även avsnittet för åkssystem.



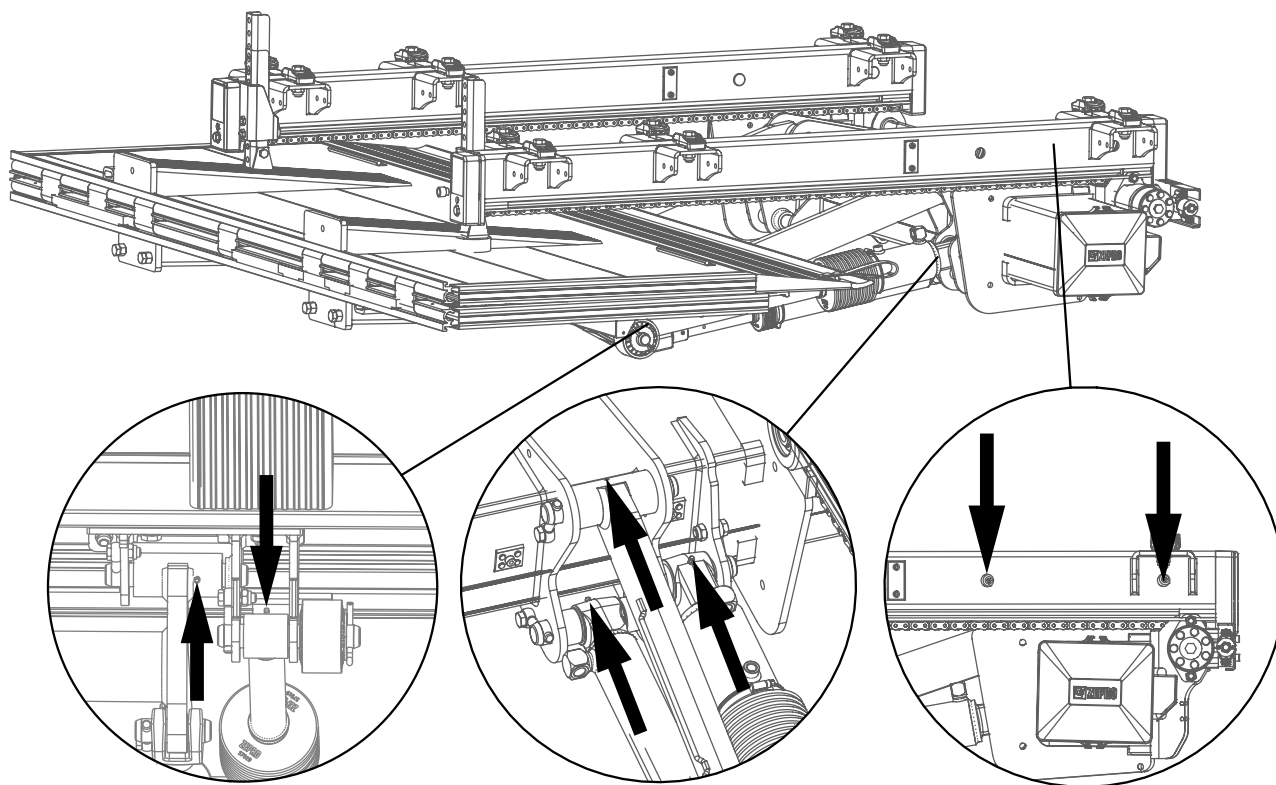
Med tanke på det tryck som bl.a brygga ger på axlar så är det med fördel om man smörjer lyften 2-3 gånger vid olika lägen.

Detta ger en lättare och bättre spridning av fett.

ZT-MK2 1500-2500

Lyften har 18 smörjpunkter: åtta på åksystemet, fyra på lyftarmen, två för varje tiltcylinder och en för varje lyftcylinder (fästet mot stommen). Lyftcylindrarnas fäste mot lyftarmen har ingen smörjpunkt, axeln initialsmörjs från fabrik: (Se de inringade bilderna nedan). På dessa bilder så visas smörjpunkterna på lyftens högra sida. På lyftens vänstra sida sitter smörjpunkterna spegelvänt, genom en tänkt centerlinje genom lyften.

För åksystemet, se även avsnittet för åksystem.

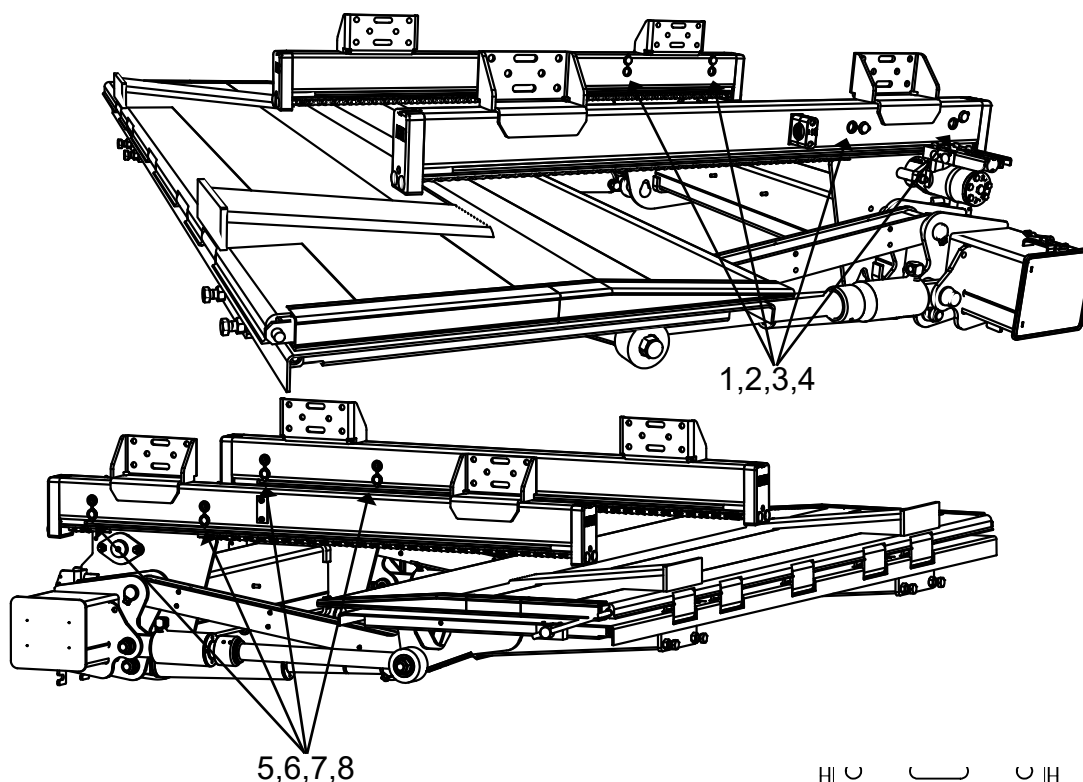


Med tanke på det tryck som bl.a brygga ger på axlar så är det med fördel om man smörjer lyften 2-3 gånger vid olika lägen.

Detta ger en lättare och bättre spridning av fett.

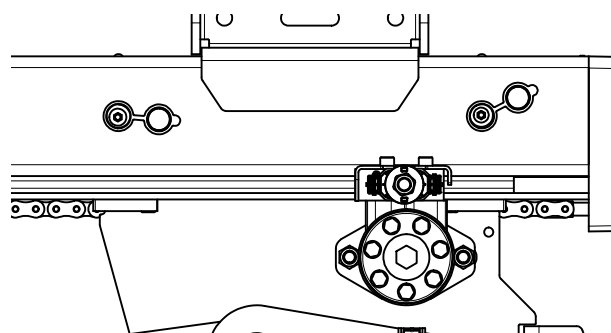
Åksystem

Åksystem har åtta smörjpunkter, (1-8), som visas på de två översta bilderna. Obs! Om åksystemet är cylindermanövrerat så är det två extra smörjställen för åkcylindern. (Se bilden längst ner på sidan.) **Obs! Smörjning av kedjorna rekommenderas ej, när det kan medföra att de drar åt sig grus och smuts m.m och därmed kan göra att systemet kärvar.**

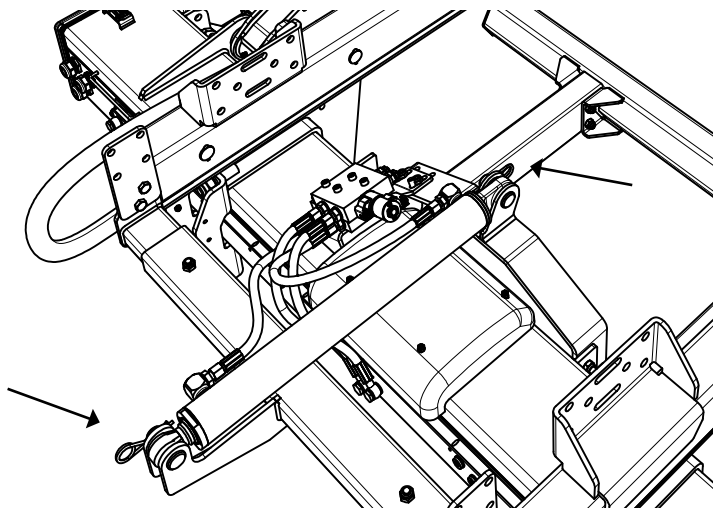


Manövrera lyften en bit från transportläge så att smörjniplarna kommer i läge bakom plastpluggarna på åkprofilerna. Se bild till höger. I det här läget kommer man åt alla åtta smörjpunkter.

Obs! Se till att smörjfettet hamnar där det ska och torka bort överflödigt fett, eftersom fett i åkprofilerna drar till sig grus och smuts som gör att åksystemet kan gå trögt.



Bilden under visar ett cylindermanövrerat åksystem, (ZSSUHD).



Lossa de två sprintarna som håller ledbultarna på plats. Se pilarna på bilden till vänster. Ta därefter lös ledbultarna och smörj lagringarna på cylindern med en pensel eller liknande. Montera därefter tillbaks cylindern och glöm inte att låsa ledbultarna med sprintarna igen.